

Spécifications du produit

Prelasti S/ST

Prelasti S/ST (Standard/Standard Thermobond) est une membrane d'étanchéité élastomère à base de caoutchouc en polymères EPDM. Prelasti S/ST est utilisée comme membrane d'étanchéité en toiture lestée et fixée mécaniquement au support. La membrane Prelastis offre une durée de vie exceptionnellement longue et est écologique.



Données techniques

Poids 1.2 mm: 1.3 kg/m²
1.5 mm: 1.7 kg/m²

Produit	Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (m)	Emballage (pcs/palette)	Nr. Article
Prelasti S pour la préfabrication par vulcanisation.	1.2	1700	25	15	59300735
	1.2	1700	100	6	59300733
	1.3	1700	25	10	59300745
	1.3	1700	80	6	59300741
	1.5	1700	25	10	59300752
	1.5	1700	75	6	59300753
Prelasti ST pour la préfabrication à lame chaude Thermobond.	1.2	1700	25	15	53300732
	1.2	1700	100	6	53300735
	1.3	1700	25	10	53300742
	1.3	1700	80	6	53300745
	1.5	1700	25	10	53300752
	1.5	1700	75	6	53300755

Prelasti S peut être livré sur mesure afin de répondre à toute forme de toiture. Dans certains marchés, l'épaisseur 1.00 mm est utilisée en toiture lestée à condition de prévoir une couche de protection suffisante.

Propriétés physiques

	Unité	Exigences	Valeur	Norme
Dureté	°IRH	70±5	71	ISO 48
Résistance à la traction	Mpa	min 9.0	10.7	ISO 37
Allongement à la rupture	%	min 300	530	ISO 37
Résistance à la déchirure	kN/m	min 30	38	ISO 34
Pliage a basse température	°C	max -40	-60	EN 495-5

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Agréments, Certificats & Spécifications

CE: EN 13956, KOMO, BBA, Dubokeur, ATG. D'autres agréments sont disponibles sur demande.



SealEco

Post Address: P.O. Box 514, SE-331 25 Värnamo, Sweden
Phone: +46 (0) 370 510 100, Fax: +46 (0) 370 510 101, Email: info@sealeco.com, www.sealeco.com

Juin 2012 | 4:1

Spécifications du produit

Prelasti NO FLAME FR / NO FLAME FRT

Prelasti No Flame FR/ No Flame FRT sont des membranes d'étanchéité élastomères à base de caoutchouc en polymères EPDM. Elles peuvent être utilisées en collage et en fixation mécanique. La préfabrication assure une installation rapide et sûre.

Les membranes Prelasti No Flame FR/FRT sont classées anti feu Broof (T1, T2, T4).

Ces membranes offrent une durée de vie exceptionnellement longue et sont écologiques.



Données techniques

Poids 1.2 mm: 1.49 kg/m²

1.5 mm: 1.86 kg/m²

Produit	Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (m)	Emballage (pcs/palette)	Nr. Article
Prelasti NO FLAME FR Pour la préfabrication par vulcanisation.	1.2	1700	25	15	59720735
	1.2	1700	80	6	59720733
	1.3	1700	25	10	59720745
	1.3	1700	75	6	59720743
	1.5	1700	25	10	59720755
	1.5	1700	65	6	59720753
Prelasti NO FLAME FRT Pour la préfabrication à lame chaude avec Thermobond.	1.2	1700	25	15	53720735
	1.2	1700	80	6	53720733
	1.3	1700	25	10	53720745
	1.3	1700	75	6	53720743
	1.5	1700	25	10	53720755
	1.5	1700	65	6	53720753

Les membranes Prelasti NoFlame FR/FRT peuvent être livrées sur mesure afin de répondre à toute forme de toiture.

Propriétés physiques

	Unité	Exigences	Valeur	Norme
Dureté	°IRH	70±5	70	ISO 48
Résistance à la traction	Mpa	min 8.0	9.0	ISO 37
Allongement à la rupture	%	min 300	400	ISO 37
Résistance à la déchirure	kN/m	min 20	28	ISO 43, B
Pliage a basse température	°C	max -40	-60	EN 495-5

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Agréments, Certificats & Spécifications

CE: EN 13956, KOMO, BBA, ATG. Classification au feu Broof (T1, T2, T4). D'autres agréments sont disponibles sur demande.



SealEco

Post Address: P.O. Box 514, SE-331 25 Värnamo, Sweden

Phone: +46 (0) 370 510 100, Fax: +46 (0) 370 510 101, Email: info@sealeco.com, www.sealeco.com

Spécifications du produit

Prelasti C

Prelasti C (Classic) est une membrane d'étanchéité élastomère à base de caoutchouc en polymères EPDM. Prelasti C est une membrane d'étanchéité qui peut être collée ou fixée mécaniquement au support. La membrane Prelasti C offre une durée de vie exceptionnellement longue et est écologique.



Données techniques

Poids 1.2 mm : 1.42 kg/ m²
 1.3 mm : 1.54 kg/ m²
 1.5 mm : 1.77 kg/ m²

Largeur (m)	Epaisseur (mm)	Longueur (m)	Emballage (pcs/pallet)	Nr. Article
1.2	1700	25	15	59700735
1.2	1700	100	6	5970073
1.3	1700	25	10	59700745
1.3	1700	80	6	5970074
1.5	1700	25	10	59700755
1.5	1700	75	6	59700751

La membrane Prelasti C peut être livrée sur mesure afin de répondre à toute forme de toiture.

Propriétés physiques

	Norme	Unité	Exigences	Valeur
Résistance à la traction	EN 12311-2	N/mm ²	8	≥ MLV
Allongement à la rupture	EN 12311-2 (B)	%	400	≥ MLV
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	N	50	≥ MLV
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	%	0.5	≤ MLV
Dureté	-	°IRH	-	-

MLV = Valeur limite du fabricant

Agréments, Certificats & Spécifications

CE: EN 13956, KOMO, BBA, Dubokeur, ATG, Froof (t).

D'autres agréments sont disponibles sur demande.



DUBOKEUR



Spécifications du produit

Bande à souder Thermobond R

La bande à souder Thermobond R (Renforcé) est utilisée pour joindre plusieurs membranes, pour les détails et les relevés de toiture. Le produit est composé d'une couche supérieure en EPDM et d'une couche inférieure en Thermobond (TPE). La largeur recommandée pour joindre les membranes entre elles est de 150 mm.



Données techniques

Renfort: Grille en polyester

Largeur (m)	Epaisseur (mm)	Longueur (m)	Poids (kg/rlx)	Max rlx/pallet	Nr. Article
150	1.5	20	5.9	15x8	5320202
300	1.5	20	11.7	15x4	5320203
450	1.5	20	17.6	15x2	5320204
600	1.5	20	23.4	15x2	5320206
900	1.5	20	35.1	15x1	5320209

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Bande à souder Thermobond

La bande à souder Thermobond est utilisée pour réaliser des pièces arrondies telles que buses de ventilation ou avaloirs. Le produit est composé d'une couche supérieure en EPDM et d'une couche inférieure en Thermobond qui peut être fondue afin de réaliser des jonctions.



Données techniques

Largeur (m)	Epaisseur (mm)	Longueur (m)	Poids (kg/rlx)	Max rlx/pallet	Nr. Article
150	1.5	20	5.9	15x8	5350002
200	1.5	20	7.8	15x6	53500021
450	1.5	20	17.6	15x2	5350004
600	1.5	20	23.4	15x2	5350005
900	1.5	20	35.1	15x1	5350006

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Bandes à souder TPE 100

Bande de TPE utilisée pour réaliser des détails en 3D tels que des coins ou autres formes irrégulières présentes sur la toiture. Cette bande peut aussi être utilisée pour des travaux de dépannage et de réparation



Données techniques

Largeur (m)	Epaisseur (mm)	Longueur (m)	Poids (kg/rlx)	Max rlx/pallet	Nr. Article
150	2.0	10	4.3	24x8	5340002
300	2.0	10	8.7	24x4	5340003
450	2.0	10	13.0	24x2	5340004
600	2.0	10	17.3	24x2	5340006

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Coins Thermobond

Les coins Thermobond sont utilisés pour couvrir des coins rentrants et sortants en combinaison avec la bande à souder Thermobond R. Les coins sont soudés à l'air chaud.



Données techniques

Produit	Epaisseur (mm)	Dimensions (mm)	Emballage (pcs/bte)	Nr. Article
Coin rentrant	2.5	H:100, W:225	40	5350023
Coin sortant	2.5	H:100, W:100	40	5350022

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Manchettes Thermobond

Les manchettes Thermobond sont utilisées pour couvrir les buses de ventilation ou autres. L'embase du produit peut être soudée à la membrane par air chaud. Opter pour les manchettes ouvertes lorsque le diamètre de la buse ne permet pas de l'enfiler par le haut.



Données techniques

Produit	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Embase (mm)	Nr. Article
Manchettes Thermobond	50	250	300x300	5360050
	70	250	300x300	5360070
	90	250	300x300	5360090
	100	250	300x300	5360100
	125	250	400x400	5360125
	150	250	400x400	5360150
Manchettes Thermobond ouvertes	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Embase (mm)	Nr. Article
Manchettes Thermobond ouvertes	50	250	300x300	5370050
	70	250	300x300	5370070
	90	250	300x300	5370090
	100	250	300x300	5370100
	125	250	400x400	5370125
	150	250	400x400	5370150

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Plaque métallique Thermobond

La plaque métallique Thermobond est utilisée comme profilé périmétrique et peut être coupée et pliée telle une plaque métallique galvanisée ordinaire. Cette plaque métallique galvanisée de 0,6 mm est laminée d'une couche de Thermobond 0.3 mm, ce qui permet la soudure d'autres accessoires Thermobond.



Données techniques

Largeur (m)	Longueur (m)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m ²)	Emballage (pcs/palette)	Nr. Article
1	2	0.9	4.6	50	5599601

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Ruban Thermobond

Le ruban Thermobond est utilisé afin d'égaliser les différences de niveau dans les zones de jonction entre membranes et au croisement des joints.

Données techniques

Diamètre (mm)	Longueur (m)	Nr. Article
4	30	5540040



Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Avaloir PE

Avaloir muni d'une embase en Thermobond qui permet de le souder par air chaud à la membrane. Peut également être utilisé horizontalement comme trop plein. Le tuyau est fait de polyéthylène.



Données techniques

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Embase (mm)	Emballage (pcs/carton)	Nr. Article
63	380	300x300	10	5501211
75	380	300x300	10	5501212
90	380	300x300	8	5501213
110	380	400x400	6	5501214
125	380	400x400	4	5501215

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Avaloir PC

Avaloir muni d'une embase Thermobond de 500x500 mm qui permet de le souder par air chaud à la membrane. La buse de 0.8 mm est faite en acier inoxydable.



Données techniques

Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Embase (mm)	Flux (L/sec)	Emballage (pcs/carton)	Nr. Article
60	300	500x500	1.6	5	5501195
90	300	500x500	5.2	5	5501196
110	300	500x500	8.9	5	5501197

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Thermobond

Thermobond est une technique de soudure brevetée, développée par SealEco. Il s'agit d'un caoutchouc thermo-plastique compatible avec la membrane Prelasti qui peut être soudé à chaud par air ou lame. L'avantage est de pouvoir souder du caoutchouc aussi facilement que du plastique.

Le Thermobond est aussi utilisé comme matériau de base pour une gamme complète d'accessoires de toiture offrant des solutions pratiques, simples et durables.

Spécifications du produit

Colle de contact 5000

La colle de contact 5000 est une colle prête à l'emploi utilisée pour adhérer les membranes EPDM et Butyl sur des surfaces sèches telles que le béton, le bois et le métal.

Données techniques

Composition:	Caoutchouc et résines synthétiques dissolues avec des solvants organiques inflammables.
Couleur:	Noire
Point éclair:	En dessous de 0°C
Viscosité (à 20°C):	2500±500 mPa.s
Masse volumique:	41±2 %
Densité (à 20°C):	865±10 kg/m ³
Stockage:	max. 12 mois, au sec, dans un container étanche.



Nr. de l'article et conditionnement

5595000	4.5 kg/bidon	5595002	5,3kg/bidon	5595004	25kg/bidon
	60 bidons/palette		60 bidons/palette		24 bidons/palette
5595001	0.9 kg/bidon	5595003	12,5 kg/bidon		
	432 bidons/palette		33 bidons/palette		

Consommation

0.5 kg/m² (0.25kg de chaque côté)

Mode d'emploi

La colle de contact 5000 est prête à l'emploi mais peut être rendue plus fluide avec le Cleaning Wash 9700 (max. 10 %) ou du toluène. Elle ne peut être mélangée avec aucun autre produit. La colle de contact 5000 ne peut être utilisée que par temps sec avec des températures supérieures à + 5 °C. Le support doit être propre et sec. La colle peut être appliquée à la brosse ou au rouleau sur les deux parties à encoller.

Supports adaptés

La colle de contact 5000 assure une excellente adhésion sur divers supports tels que EPDM/Butyl, PVC, fibre de verre, métal galvanisé, inox, pierre, béton, béton cellulaire, plomb, bois et supports bitumineux. Les supports doivent être propres, dégraissés et secs. Les supports humides doivent être séchés à l'aide d'air chaud avant d'encoller.

Avertissement

La colle de contact 5000 est hautement inflammable. Tenir à l'écart de toute flamme ou de source d'étincelles. Les solvants de la colle peuvent fortement endommager la mousse polystyrène. La colle de contact 5000 n'est compatible qu'avec les membranes EPDM et Butyl de SealEco.

Spécifications du produit

Nettoyant 9700

Le nettoyant 9700, à base de pétrole, est utilisé pour nettoyer les membranes avant d'effectuer des jonctions ou des réparations.

Données techniques

Composition:	Naphtha (pétroleum), hydrogène légèrement transformé 100%
Couleur:	Transparent
Point éclair:	< 0°C
Viscosité (à 20°C):	690-720 kg/m ³
Stockage:	6 mois dans son emballage non ouvert



Nr. de l'article et conditionnement

5597055	5 litre/bidon plastique
5597051	1 litre/bouteille plastique

Consommation

4-5 m²/litre

Avertissement

Le nettoyant 9700 est hautement inflammable. Tenir à l'écart de toute flamme ou de source d'étincelles.

Spécifications du produit

Mastic 5590

Neutre, élastique mono composant à base de silicone. Le mastic 5590 a une excellente adhésion sur le caoutchouc et la plupart d'autres matériaux. Le mastic est utilisé pour les réparations ou détails de finition.

Données techniques

Composition:	Silicone
Couleur:	Noire
Point éclair:	Pas d'application
Viscosité (à 20°C):	1.25 g/m ³
Stockage:	12 mois dans son emballage non ouvert. Conserver dans un endroit sec et frais entre +5°C et +25°C



Nr. de l'article et conditionnement

5595590	310 ml/cartouche	5595591	600ml/cartouche
	15 cartouches/carton		12 cartouches/carton

Consommation

6-10 m/cartouche

Mode d'emploi

Méthode: Pistolet à silicone. Température d'utilisation: de +1°C à +30°C.

Nettoyage: Avec nettoyant 9700 immédiatement après l'application.

Supports adaptés

Type: tout type de support.

Etat de la surface: propre, sèche, dégraissée.

Spécifications du produit

Colle de contact P100

La colle de contact P100 est utilisée pour la jonction des membranes Prelasti et des détails. La colle P100 est utilisée en combinaison avec le Primer T89 et le mastic T89 pour assurer une étanchéité parfaite.



Données techniques

Composition:	A base de caoutchouc et résines synthétiques
Couleur:	Rouge/brun
Point éclair:	-25 °C
Viscosité (à 20°C):	0.85 g/cm ³
Stockage:	Max. 6 mois après date de production (date mentionnée sur le bidon). Conserver dans un endroit sec, ventilé et à l'abri du gel.
Point d'ébullition:	+60°C
Extrait sec:	45%
Viscosité dynamique:	3000 mPa.s ± 3

Nr. de l'article et conditionnement

9960101000	bidon de 4 kg
9960102000	bidon de 4 kg

Mode d'emploi

Appliquer la colle P100 sur les 2 surfaces à encoller à l'aide d'un pinceau ou d'une brosse. Le colle doit être appliquée de sorte à ne laisser qu'une couche fine sur la surface. Les 3 cm le long du bord doivent être propres afin d'y appliquer le Primer T89 et le mastic T89. Lorsque la colle ne file plus au doigt, les surfaces sont prêtes à être encollées. Utiliser un rouleau métallique afin d'assurer un bon contact entre les parties encollées. La colle P100 adhère immédiatement.

Température d'application: min. +5°C

Supports adaptés

Type: Support recommandé est le caoutchouc.

La colle de contact P100 n'est compatible qu'avec les membranes EPDM et Butyl de SealEco.

Spécifications du produit

Colle de contact P125

La colle de contact P125 est une colle à vaporiser à base de caoutchouc synthétique. Elle est utilisée pour coller les membranes Prelasti, Superseal ainsi que les détails Thermobond au support.

Données techniques

Composition:	Caoutchouc synthétique
Couleur:	Jaune
Point éclair:	< + 23°C
Viscosité (à 20°C):	1.05 g/cm ³
Stockage:	Max. 12 mois dans son emballage non ouvert. Conserver dans un endroit sec, ventilé (entre 0°C et +30°C) et à l'abri du gel.
Densité:	0.80 ± 0.05%
Odour:	Aromatique
Viscosité dynamique:	400 mPa.s ± 3
Consistance:	Liquide



Nr. de l'article et conditionnement

9960105000 20 kg/bidon

Consommation

300g/m² par surface (2 surfaces à encoller)

Mode d'emploi

La colle de contact P125 est une colle à vaporiser, réduisant la consommation et permettant une répartition uniforme. La P125 est utilisée pour adhérer la membrane aux relevés de toitures et autres détails. Appliquer la P125 aux surfaces à encoller. Lorsque la colle ne file plus au doigt, les surfaces sont prêtes à être encollées. Utiliser un rouleau métallique afin d'assurer un bon contact entre les parties encollées.

Température d'application: Min. +5°C

Supports adaptés

Type: béton, bois ou isolants laminés permettant le collage.
Etat de la surface: propre, sèche, dégraissée.

Note! La P125 a une très faible adhérence sur les supports bitumineux.

Spécifications du produit

Colle P150

La colle P150 est une colle à prise lente, à base de PUR, utilisée pour adhérer membrane Prelasti sur les supports horizontaux.

Données techniques

Composition:	PU
Couleur:	Jaune clair
Point éclair:	-4°C
Viscosité (à 20°C):	1.05 g/cm ³
Stockage:	Max. 9 mois après date de production (date mentionnée sur le bidon). Conserver dans un endroit sec, ventilé et à l'abri du gel.
Point d'ébullition:	+76°C
Extrait sec:	82%
Viscosité dynamique:	2500 mPa.s ± 3



Nr. de l'article et conditionnement

9960110000 10 kg/bidon

Consommation

350g/m²

Mode d'emploi

Percer des trous en dessous du bidon sur une face à l'aide d'un clou. La colle peut ainsi être versée sur le support en lignes parallèles. Avant d'encoller la membrane Prelasti, la colle doit polymériser en formant une mousse, la plupart des solvants sera ainsi évaporée. Grâce au séchage lent de la colle, il est possible de corriger le positionnement de la membrane après l'encollage.

Température d'application: Min. +5°C

Supports adaptés

Type: béton, bois ou isolants laminés permettant le collage.

Etat de la surface: propre, sèche, dégraissée.

Spécifications du produit

Primer T89

Primer utilisé pour le collage à froid des membranes Prelasti. Le primer assure un joint propre en combinaison avec le mastic T89.

Données techniques

Composition:	Résine époxy
Couleur:	Bleu transparent
Point éclair:	+13°C
Viscosité (à 20°C):	0.82 g/cm ³
Stockage:	Conserver max. 12 mois dans un endroit sec, ventilé et à l'abri du gel.
Point d'ébullition:	+96°C
Extrait sec:	25%
Viscosité dynamique:	15 mPa.s ± 3



Nr. de l'article et conditionnement

9960302006 800g/bidon

Mode d'emploi

Appliquer le Primer T89 aux 3cm laissés libres lors du collage avec la colle P100. Appliquer à l'aide d'un pinceau ou tissu. Laisser sécher avant d'appliquer le mastic T89.

Température d'application : +5°C à +30°C

Supports adaptés

Type: Membranes Prelasti.

Etat de la surface: sèche, propre et dégraissée.

Spécifications du produit

Mastic T89

Le mastic T89 est utilisé pour le collage à froid des membranes Prelasti. Il est appliqué après séchage du primer T89.

Données techniques

Composition:	Silicone
Couleur:	Noire
Point éclair:	Pas d'application
Viscosité (à 20°C):	1.169 g/cm ³
Stockage:	Max. 6 mois dans son emballage non ouvert. Conserver au sec à une température entre +5°C et +25°C.



Nr. de l'article et conditionnement

9960301000 310 ml/cartouche
12 cart/boite

Mode d'emploi

Méthode: Pistolet à silicone.

Température d'utilisation: de +5°C à +30°C.

Nettoyage: Avec nettoyant 9700 immédiatement après l'application.

Supports adaptés

Type: membranes Prelasti et détails.

Etat de la surface: propre, sèche et dégraissée.

Préparation: appliquer le Primer T89 sur la surface avant utilisation du mastic T89.

Spécifications du produit

Machine Centrix

La machine Centrix est utilisée pour souder par induction les membranes Prelasti aux plaquettes Centrix. L'induction est un procédé efficace permettant à un champ magnétique de chauffer le métal, mais pas les autres matériaux.

Données techniques

Tension:	110 V(220 V input possible)
Courant pendant le cycle de soudure:	12 A
Poids total:	27 Kg
Poids de la machine:	20 Kg
Aimants:	10 Pcs
Câble:	5 m
Temps de soudure:	6.5 sec
Nr. de l'article:	5599903



Exigences d'exploitation

Tension:	100-120 V (200-220 V)
Fréquence:	45-60 Hz
Courant:	12A
Environnement:	Au sec, de -15°C à +45°C

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Points de soudure

Les points de soudure sont nécessaires pour utiliser la machine. Les points de soudures sont insérés dans la machine sous forme de code et peuvent être fournis sur commande.

Mode d'emploi

Suivre les instructions fournies avec la machine.

Spécifications du produit

Plaquette Centrix

Les plaquettes Centrix sont exclusivement utilisées pour fixer mécaniquement les membranes Prelasti. Elles sont laminées avec la solution brevetée Thermobond. Les plaquettes doivent être placées suivant un calcul au vent en vigueur dans le pays.



Données techniques

Material: Matériau: acier galvanisé, 15 cycles Kesternich laminé de Thermobond.

Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Trou de vis (mm)	Poids (kg/pcs.)	Emballage (pcs)	Nr. Article
80	0.7	6.5	0.03	500	5599506

Point de soudure

Les points de soudure sont nécessaires pour utiliser la machine. Les points de soudures sont insérés dans la machine sous forme de code et peuvent être fournis sur commande.

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

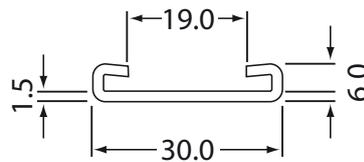
Spécifications du produit

Latte d'ancrage

La latte d'ancrage peut être utilisée afin de fixer les membranes Prelasti aux périmètres de toiture. Cette latte est recommandée dans le cas de fixation mécanique de la membrane aux relevés. Elle doit être couverte par une bande de Thermobond ou par la membrane elle-même.

Données techniques

Matériau: acier galvanisé, 15 cycles Kesternich
 Fixation: trous de 7 et 11 mm à intervalle de 25 mm



Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Longueur (m)	Poids (kg/pcs.)	Emballage (pcs/palette)	Nr. Article
30	1.5	3	2.0	100	5599603

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Spécifications du produit

Pistolet

Leister Pistolet

Utilisé pour souder les détails et des membranes.

Données techniques

Tension (V)	Puissance (W)	Nr. Article
230	1600	5599902



Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Mode d'emploi

Adapter la température en fonction de la vitesse de soudure. Le Thermobond doit être fondu sans apparition de fumée blanche. Après chauffage, le Thermobond doit être pressé à l'aide du rouleau en silicone.

Sievert Pistolet

Utilisé pour souder les détails et des membranes.

Données techniques

Tension (V)	Puissance (W)	Nr. Article
230	2000	55999050



Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Mode d'emploi

Adapter la température en fonction de la vitesse de soudure. Le Thermobond doit être fondu sans apparition de fumée blanche. Après chauffage, le Thermobond doit être pressé à l'aide du rouleau en silicone.

Pistolet Sievert, propriétés:

- Nouveau manche moderne et ergonomique avec prise souple pour un plus grand confort.
- Contrôle de température complètement réglable.
- Ecran LED qui indique très précisément la température.
- Poids léger qui réduit la fatigue lors d'un utilisation de longue durée.
- Refroidissement automatique pour un emploi sûr. Ceci prolonge la durée de vie du moteur et de l'élément chauffant.
- Moteur sans broches pour une haute performance et qualité.

Spécifications du produit

Rouleaux de pression en silicone ou en laiton

Utilisés lors de la soudure des détails Thermobond.

Données techniques

Produit	Largeur du rouleau (mm)	Diamètre du rouleau (mm)	Nr. Article
Rouleau en laiton	6	28	5591046
Rouleau en silicone	28	32	5591047



Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Mode d'emploi

Chauffer le Thermobond et presser à l'aide du rouleau.

Spécifications du produit

Machine à abrasion

La machine à abrasion Flex permet de poncer la membrane oxydée (suite à une exposition aux UV) avant de souder le Thermobond. La machine est livrée avec diverses bagues permettant d'adapter la largeur du disque.

Données techniques de la machine

Tension:	220 Volt
Puissance d'entrée:	1200 Watt
Puissance de sortie:	700 Watt
Diamètre max.:	115 mm
Largeur:	100 mm
Porte outil:	19 mm
Vitesse:	1200-3700 tr/min (vitesse recommandée de 2000 tr/min)
Poids:	3.1 kg
Article number:	5592000



Données techniques du disque nylon

Diamètre:	100 mm
Largeur:	50 mm
Porte outil:	19 mm
Nr. Article:	5592001

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine. Il n'y a pas de limite de stockage.

Mode d'emploi

Régler la vitesse à environ 2000 t/m. Poncer la surface à traiter en exerçant une pression sur la machine, sans exagérer. Lorsque la surface texturée est lisse, la membrane est prête à être soudée.

Spécifications du produit

Bande de support

La bande de support est en EPDM renforcé et permet de faciliter le travail de jonction des bandes Thermobond renforcées à la membrane Prelasti en utilisant les machines à air chaud telles que Leister Varimat ou similaires. La bande de support est placée au dessus de la zone de jonction entre la bande Thermobond et la membrane Prelasti, ce qui permet d'assurer le bon positionnement des couches pendant la soudure.

Les plis sont ainsi évités.

La bande de support est montée sur un support qui facilite le déroulement et l'enroulement.

Données techniques

Epaisseur: 1.2 mm

Renfort en polyester

Longueur: 25 m



Largeur (mm)	Poids (Kg)	Nr. Article
150	8	5593001

Stockage

Il n'y a pas de limites ni d'exigences de stockage.

Spécifications du produit

Tape de protection

Ce tape est utilisé pour protéger les zones à souder des rayons UV lors de l'installation. Ce qui évite donc de poncer les zones à souder. Ce tape est ensuite enlevé avant la soudure.



Données techniques

Largeur (mm)	Longueur (m)	Emballage (pcs/carton)	Nr. Article
75	33	12	5590010

Stockage

Stocker dans un endroit froid et sec dans l'emballage d'origine.

Durée de conservation: 12 mois.